



KARDEX

SKLADOVÁNÍ V NOVÝCH PROSTORECH



Profil společnosti

Společnost Bosch Rexroth, spol. s r. o., se sídlem v Brně, která působí na českém trhu od roku 1990, prošla začátkem roku 2008 rozsáhlou restrukturalizací spojenou s přestěhováním do nového výrobního závodu situovaného v bývalém areálu letiště Slatina v Brně. Přesun do nových prostor si vyžádal i restrukturalizaci logistických procesů i samotného skladu. Tento slouží oběma divizím závodu, tedy divizi BRCZ (zaměřené na prodej a servis komponentů z oblasti hydrauliky, pneumatiky, řídicích systémů a montážní a lineární techniky) a divizi BRnP, která zajišťuje výrobu hydraulických agregátů. Přestěhování do nového výrobního závodu si vynutil mimo jiné také významný nárůst objemu výroby, kvůli kterému se objem skladových

zásob zvýšil meziročně o cca 70 procent. Z hlediska skladových kapacit disponuje společnost Bosch Rexroth 950 paletovými místy. Původních 8 systémů Kardex Shuttle XP 250, které firma na doporučení mateřské firmy z Německa dlouhodobě s úspěchem ve svém skladu využívala, bylo doplněno dalšími 2 systémy Kardex Shuttle XP 250 a 1 systémem Kardex Shuttle XP 500. Systémy byly přestěhovány, nainstalovány a spuštěny dle předem určeného časového harmonogramu za pouhých 21 dní, a to při nepřerušném provozu. Zástupci společnosti Bosch Rexroth tak velice ocenili profesionalitu servisních týmů společnosti Kardex stejně jako její sesterské společnosti firmy Stow ČR, s. r. o., která byla dodavatelem pevných policových a paletových regálů.

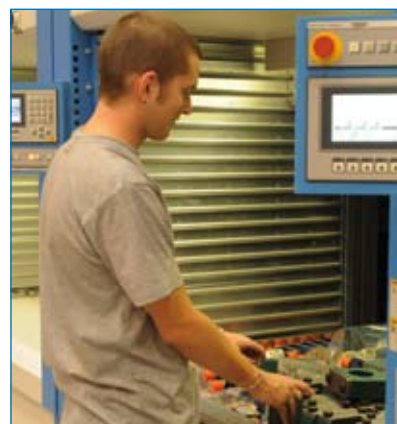
Skladový systém dle Bosch Production System

Fungování skladu je orientováno na principy BPS (Bosch Production System), které mají své základy mj. v jednotném toku materiálu, standardizaci a transparentnosti veškerých procesů a fungování pracovišť. Díky těmto postupům mohou pracovníci Bosch Rexroth využívat např. metod „CIP“ (Continuous Improvement Process), to vše za účelem vyhodnocování a eliminace ztrát z hlediska času, místa a nákladů, které efektivní fungování skladu významně ovlivňují.

Pracoviště příjmu je nyní ve fázi implementace konceptu, který je založen na již zmiňovaných principech BPS. Do jeho fungování jsou implementovány i výtahové systémy Kardex Shuttle, které jsou přímo součástí nového pracoviště.



Automatizovaná zařízení doplňují dopravníkové pásy pro maximální usnadnění vychystávání.



Systémy Shuttle zajišťují maximální ergonomii práce.

Systémy Kardex Shuttle XP jsou ve skladu využívány především ke skladování materiálu pro automatizaci a lehčích komponent pro hydrauliku. Pracoviště pro výdej materiálu do výroby (divize BRnP) pracuje na principu Planned Working Packages. To znamená, že skladník vychystává zakázky, ať už z pevných regálů, nebo automatizovaných systémů Shuttle, do výroby vždy s předstihem na základě požadavku a plánu výroby. U prodejní divize, tedy BRCZ, jsou jednotlivé artikly vychystávány obratem po zadání požadavku.

Za hladký průběh vychystávání odpovídá mimo systém SAP R/3 i software Kardex PowerPick 5000, napojený na systém SAP. Tento spravuje veškerá skladová místa „volného skladu“ v automatizovaných systémech stejně jako v pevných regálech. Zařízení, jejichž výška se pohybuje od 7 050 do 7 650 mm, mají více než 560 m² skladovací

plochy při zastavěné ploše pouhých 88 m². Úspora místa, výšková flexibilita a ověřená kompatibilita se systémem SAP byly také klíčovými faktory, které rozhodly o použití automatizovaných skladových systémů výtahového typu v novém závodě. Důležitým faktorem při výběru skladovacího zařízení byla také rychlost vychystávání z výtahových systémů, která je dle zkušeností pracovníků Bosch Rexroth plně srovnatelná s příručními policovými regály.

Zboží je na policích výtahových jednotek pro zlepšení přehlednosti a čistoty provozu uloženo samostatně nebo v plastových boxech. Systémy Shuttle doplňují dopravníkové pásy a transportní vozíky, které ještě usnadňují a zrychlují práci obsluhy.

Bezpečnost na prvním místě

Jednou z předností automatizovaných skladových systémů typu Shuttle jsou jeho bezpečnostní prv-

ky, které oceňují také ve společnosti Bosch Rexroth. Bezpečnostní mříž z fotobuněk ve výdejovém otvoru, oddělující pracovní prostor stroje od obsluhy, zajišťuje maximální bezpečnost práce. Opláštění systému stejně jako automatické vnitřní dveře pak chrání uložené zboží před neoprávněným přístupem, nečistotami a prachem. Přehled nad stavy skladových zásob je zajištěn napojením automatizovaných zařízení na software Kardex PowerPick 5000, který komunikuje s řídicím systémem SAP R/3. Tím je do značné míry zamezeno ztrátám materiálu na skladě. „Z prostorových i bezpečnostních důvodů představují dnes systémy Shuttle ideální řešení pro náš sklad,“ říká Ing. Marek Dvořák, logistický manažer společnosti Bosch Rexroth. Proto, i s ohledem na naši spokojenost s prací servisního týmu, můžeme společnost Kardex jako partnera v oblasti skladování pouze doporučit.“

Výtahové zařízení byly dodány ve třech různých výškách.



Paletové regály byly dodány společností Stow ČR, s.r.o.



Stručný přehled

Specifikace 11 zařízení Kardex Shuttle XP v Bosch Rexroth, spol. s r. o.

Rozměry zařízení

Šířka.....1250 a 2450 mm
 Hloubka.....864 mm
 Výška.....7050, 7350, 7650 mm
 Zastavěná plocha.....52 m²
 Celková kapacita 11 zařízení....835,31 m²

Technické parametry

Maximální rychlost pohybu extraktoru.....1,11 m/s
 Maximální zatížení na polici.....315 nebo 490 kg

Software

PowerPick 5000 s host připojením na řídicí systém SAP R/3

KARDEX

Kardex s.r.o

Biskupský dvůr 8, CZ - 110 00 Praha 1
 Tel.: +420 224 814 420
 Fax: +420 224 829 376

www.kardex.cz
 info@kardex.cz

Kardex s.r.o

Starobělská 13, CZ - 700 30 Ostrava
 Tel.: +420 595 701 180
 Fax: +420 595 701 181

www.kardex.cz
 info@kardex.cz

Informace o skladovací technice Kardex

