

Zeit- und Platzeinsparung im Auslieferungslager

Wohl jede Produktionsfirma, die ihre Produkte an ihre Kunden liefert, stößt bei ihrer Tätigkeit irgendwann mal auf das Problem der notwendigen Flächenerweiterung in ihrem Distributionslager ohne unbedingt neue Lagerräume bauen zu müssen. Die Notwendigkeit die steigende Menge produzierter Waren zu lagern. Und schließlich die Notwendigkeit, mit dieser steigenden Produktion ihre Kunden in gleicher Zeit und bei gleicher Anzahl Lagerarbeiter bestens zu bedienen.

Das gleiche Problem stand bei ihrer Wirkung auf dem tschechischen Markt auch vor der Firma ABB Elektro Praga mit Sitz in Jablonec nad Nisou, einem bedeutenden Hersteller von Elektroinstallationsmaterial. Mit der steigenden Produktion und steigender Anzahl verschiedener Typen Schalter und Steckdosen für Haus und Büro kam auch die Herausforderung die Konzeption der Warenlagerung im Distributionslager zu ändern. Insbesondere sollte die Flächenkapazität des Lagers in den bestehenden Räumen der Auslieferung erhöht werden.

Weiter hieß es bestmöglich die Waren zu lagern, die nicht in ganzen Paletten abgenommen wird, sondern stückweise nach konkreten Typen, wobei aber sämtliche Lageroperationen übersichtlich evidiert werden müssen.

Nach diesen Erfahrungen begann die Firma ABB Elektro Praga im Jahr 2000 mit der Firma KARDEX s.r.o., die sich mit dem Verkauf automatisierter Lagersysteme in der ganzen Tschechischen Republik beschäftigt, an einer möglichen Modernisierung des bestehenden Auslieferungslagers zusammenzuarbeiten. Nach den von ABB Elektro Praga mitgeteilten Parametern kam die Firma KARDEX s.r.o. mit dem Entwurf einer möglichen Lösung mit Kardex Shuttle NT Systemen, die auf dem Prinzip Ware zur Bedienung arbeiten.

Diese Systeme bringen dank ihrer Fähigkeit die aktuelle Warenhöhe zu messen und erst abhängig davon dann diese Waren einzulagern wesentliche Erweiterungen der Lagerflächen in bestehenden Lagerräumen auf minimaler bebauter Fläche. Aus der vorgeschlagenen Lösung ergab sich eine Flächeneinsparung von bis zu 80% und die Möglichkeit eine viel höhere Anzahl Positionen des Hauselektromaterials einzulagern. Ein weiterer wichtiger Punkt bei der Entscheidung der ABB Elektro Praga waren die hervorragenden Referenzen anderer Niederlassungen der ABB in der Welt als auch in der Tschechischen Republik. Die Firma KARDEX hat auch ein Zertifikat für die Verbindung ihrer Lagersysteme mit der SAP Software, die die Firma ABB verwendet.



Laut Herrn Daniel Gubik, Direktor für Logistik, führten diese Tatsachen dazu, dass die Firma ABB Elektro Praga sich im Jahr 2002 entschieden hat ihr Auslieferungslager mit dem Lagersystem Kardex Shuttle NT auszustatten und dieses für zugekaufte Produkte anderer Niederlassungen der ABB in Europa zu verwenden, sowie auch für die in Kooperation mit einheimischen Hersteller zugekaufte Produkte und für in Stückpositionen ausgelieferte Verkaufswaren.

Mit der Steigerung der Produktion und der Menge von Typen des Hauselektroinstallationsmaterial hat die Firma ABB Elektro Praga ihr Lager insgesamt mit vier Systemen Kardex Shuttle NT ausgestattet. Auf einer Gesamtfläche von ca. 21m² steht heute eine Lagerfläche von 180 m² zur Verfügung. Einzelne Systeme haben eine identische Höhe von 7 200 mm und nutzen so restlos die Lichthöhe des Lagerraumes, in dem die Lagersysteme Kardex Shuttle NT angeordnet sind. Alle vier Systeme fassen 132 Tablare, jedes mit 250kg Tragkraft, auf den heute 2 300 Lagerpositionen gelagert werden und täglich 300 Sortimentpositionen ausgeliefert werden.

Für eine bessere Manipulation mit konkreten Tablaren und dem Lagergut sind die Anlagen mit sog. manuellen klappbaren Tischen, die es ermöglichen die einzelnen Tablare mit Waren in die

Entnahmeöffnung zu ziehen. Weiterhin werden auf Anfrage zu den Systemen auch Transportwagen geliefert, die eine bequeme Manipulation mit dem Tablar im Auslieferungslager ermöglichen (z.B. zur Verpackungsanlage).

Die Ein- und Auslagerung einzelner Positionen erfolgt mit Barcodeleser. Die Kardex Shuttle NT Systeme werden mit der Software Power Pick gesteuert, die die Verbindung zum System SAP vermittelt, womit sämtliche Warenbewegungen im Lager samt der Funktion FIFO gesteuert werden.

Im Jahr 2001 hatte die Firma ABB Elektro Praga rund 3000 Produktarten im Angebot, das heutige Sortiment bilden bereits 5 600 Produktarten, das ist ein Anstieg von fast 100% . Bevor die Firma ABB Elektro Praga ihr Lager mit den Systemen Kardex Shuttle NT ausgestattet hat, haben das o.a. Kleinwarensortiment im Auslieferungslager 2 bis 3 Vollzeitbeschäftigte bedient, heute schafft es auch mit steigender Produktion ein einziger Mitarbeiter. Auch dank den Systemen Kardex Shuttle NT und moderner Lagertechnologie erfüllt sich somit restlos das Motto der Firma ABB Elektro Praga, die maximale Kundenbefriedigung und Erfüllung der Warenlieferungen in gleichem Volumen und in gleicher Zeit.



Heute bilden diese vier automatisierte Lagersysteme Kardex Shuttle NT in Kombination mit festen Regalen, die zur Lagerung ganzer Paletten dienen, ein modernes und flexibles Auslieferungslager, das in der Kapazität der Produktmenge entspricht, die bei der ABB Elektro Praga produziert und an Kunden ausgeliefert werden. Die Firma ABB Elektro Praga bietet Spitzenprodukte für komplette Ausstattung der Haushalte, Büros und Industrieobjekte mit Elektroinstallationsmaterial, wobei eine enge Zusammenarbeit mit anderen Niederlassungen der ABB notwendig ist.



In der Tschechischen Republik ist dies insbesondere die Niederlassung ABB ELSYNN, die sich mit Herstellung und Verkauf von Niederspannungsgeräten und Verteilern beschäftigt. Sie ist auch Handelsvertreter der Gesellschaften der ABB für den Vertrieb der Niederspannungsgeräte (z.B. Sicherungsschalter, Schutzschalter, Schütze, Motoranlasser, Geräte für Automatisierung der Gebäuden EIB und anderer...) Auch die Firma ABB ELSYNN verwendet in ihrem Auslieferungslager die Lagersysteme Kardex Shuttle NT. In drei Systemen mit einer Gesamtanzahl von 150 Tablarern und einer Gesamtlagerfläche von 204 m² . Auf bebauter Fläche von ca. 16 m² hat die Firma ABB ELSYNN rund 2 500 Lagerpositionen gelagert. Diese Positionen bilden insbesondere Waren für den Stückverkauf. Weiter wird die

Kapazität der Systeme als Lager für Sublieferanten genutzt sowie für Warenlieferungen einzelner Niederlassungen der ABB. Täglich werden hier über 400 Zutritte realisiert.

Auch hier sind die Systeme mit klappbaren Tischen ausgestattet und zur Verfügung stehen auch Transportwagen. Dank diesen Kardex Shuttle NT Systemen konnte eine Platzeinsparung von bis zu 450 m² erreicht werden. Das Lager ist heute mehr operativ in Abhängigkeit von Sublieferanten, Kunden, mit einer verbesserten Lagerung der Ersatzteile für ältere Anlagen. Abhängig von der steigenden Produktion, jährlich um 25 % und Erweiterung der Produktreihe, war es notwendig in den bestehenden Montageräumen das Lager für Kleinmaterial für die Produktion einzelner Geräte zu lösen, die es bei der ABB ELSYNN rund 200 Arten gibt.

In diesem Fall griff die ABB ELSYNN wieder nach einer Lösung mit Kardex Shuttle System, diesmal unter der Bezeichnung XP. Dieses System ist das neueste der Produktreihe der Firma KARDEX und repräsentiert bereits die dritte Generation der Systeme auf dem Prinzip Ware zur Bedienung und

